



ОКРАСОЧНОЕ ПОЛИУРЕТАНОВОЕ ПОКРЫТИЕ ГЕККОН П60

Высокопрочное полиуретановое однокомпонентное покрытие, которое наносится на основание многослойно, благодаря чему обеспечивается бесшовное высокопрочное износостойкое и водонепроницаемое покрытие.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Однокомпонентный полиуретановый лак представляет собой готовый к применению состав, отверждаемый влагой воздуха. После полной полимеризации покрытие приобретает высокие защитные и физико-механические характеристики: высокую химическую стойкость, ударопрочность и стабильность свойств.

Эффективно применяется на промышленных предприятиях, складах, СТО, паркингах, общественных зданиях, больницах, пищевых производствах и других подобных объектах.

При нанесении незаколерованного материала на минеральное основание достигается эффект "мокрого бетона".

СВОЙСТВА ПРОДУКТА

- Прост в применении, так как является однокомпонентным
- Быстро полимеризуется даже при низких температурах
- После полимеризации абсолютно безопасен, может эксплуатироваться в контакте с пищевой водой
- Высокая абразивная и химическая стойкость, ударопрочность
- Неколерованный материал придает минеральному основанию эффект "мокрого бетона"
- Обеспечивает простоту уборки
- Возможность получения антискользкого покрытия
- Эксплуатация в интервале температур -60°C до +90°C (кратковременно - до +180°C)
- Устойчивость к атмосферным воздействиям; не разрушается под действием УФ излучения

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



Полы помещений промышленных предприятий, складов, СТО паркингов



Полы больниц, пищевых производств и других помещений с гигиеническими требованиями



Защита трубопроводов и мостов, резервуаров для воды, бассейнов



Противокоррозионная защита металлических конструкций, судов, при эксплуатации в условиях агрессивных сред, широкого диапазона температур, морской воде и пр. (модифицированный материал)

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Нанесение покрытия **Геккон П60** производится безвоздушным распылением или вручную. При ручном нанесении рекомендуется использовать короткошерстные велюровые и полиамидные валики и кисти. Не допускаются проливы материала и образование луж. Покрытие может наноситься по бетонным и металлическим основаниям.

Перед началом работ лак должен быть тщательно перемешан с помощью низкоскоростной мешалкой (до 300 об/мин). Работы со смолой рекомендуется проводить при температуре обрабатываемой поверхности от 0°C до 30°C.

Подготовка поверхности. Металлические поверхности должны быть очищены от грязи, пыли, окислов, продуктов коррозии и масла. Предполагается обезжиривание, дробеструйная или пескоструйная обработка, обработка поверхности механизированным инструментом. Подготовленная поверхность должна быть просушена и шероховата.

Бетонная поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, масел и цементного молочка. Основание должно быть ровным, прочным, способным выдержать нагрузку (прочность не менее М200). Допускается остаточная влажность не более 4%. Перед началом работ по бетонным основаниям, ранее обработанным различными пропитками, упрочнителями бетона, рекомендуется проводить тестовое нанесение.

Грунтование. В качестве грунтовки для металлических поверхностей используется **Геккон АП** грунт, который содержит специальный антикоррозионный компонент на основе фосфата цинка, окиси железа.

Грунтовкой для минеральных оснований выступают композиции **Геккон П30** (40,50) (в зависимости от плотности основания).

Шпаклевание. При наличии пор и трещин выполняется шпаклеванием 2-х компонентной композицией **Геккон НП** с добавлением прокаленного кварцевого песка (0,1-0,3 мм). После полимеризации поверхность шлифуется и обеспыливается.

Нанесение. **Геккон ПЭ80 П60** наносится не раньше 12 и не позже 24 часов после шпаклевания при помощи кисти, валика, аппарата безвоздушного нанесения с максимальным расходом до 200 г./м.кв., каждый слой толщиной до 140 мкм. Покрытие может наноситься в несколько слоев (рекомендуемое количество слоев – 3).

Нанесение на вертикальные поверхности. На наклонные или вертикальные поверхности **Геккон ПЭ80 НКМКС** наносится велюровым валиком или безвоздушным аппаратом. Для достижения единого цветового эффекта рекомендуется нанесение в два слоя с расходом 70-100 г/м² на каждый рабочий слой.

Прочие указания. Время полного отверждения (набора прочности) покрытия зависит от температуры окружающей среды и влажности воздуха и составляет до 72 часов. Химические нагрузки и световое воздействие, которые могут привести к изменению цветовой окраски, как правило, не оказывают отрицательного влияния на эксплуатационные свойства. Для химически и механически нагружаемых поверхностей рекомендуется регулярный контроль и техническое обслуживание.

Очистку инструмента производить растворителем немедленно после окончания нанесения

ХАРАКТЕРИСТИКИ НЕОТВЕРЖДЕННОЙ КОМПОЗИЦИИ

Вязкость по ВЗ-246	12-20 сек
Массовая доля не летучих	не менее 50%-(60%)
Время высыхания до степени 3 при (20±2) °С	не более 4-х часов

ОТВЕРЖДЕННАЯ КОМПОЗИЦИЯ (ПЛЕНКА)

Твердость по Шору А	не менее 97 у.е.
Прочность пленки при растяжении	не менее 80 Мпа
Адгезия к стали, бетону, дереву, балл (ГОСТ15140), не более	1
Истираемость (определена установке «Фритц Хекер» при нагрузке 10Н и окружной скорости 0.3 м/с, г/см кв.	0.00307
Относительное удлинение при растяжении	не менее 80%
Температурный интервал эксплуатации	- 50°С... +50°С

РЕЗУЛЬТАТЫ ТЕСТОВ ХИМ. СТОЙКОСТИ

Воздействие в течение 12 мес.	Свойство покрытия после воздействия
Поваренная соль, раствор 12%	Без изменений
Гидроокись натрия, раствор 25%	Без изменений
Серная кислота, раствор 12%	Без изменений
Сахар, раствор 30%	Без изменений
Вода водопроводная	Без изменений
Мыльный раствор	Без изменений
Перекись водорода 10%	Без изменений
Дизельное топливо	Без изменений
Бензин	Без изменений
Ацетон	Без изменений
Ксилол	Через 10 дней теряет твердость

УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

При проведении работ по нанесению покрытия необходимо соблюдать соответствующие нормы по охране труда и технике безопасности, согласно приказу № 336н от 1 июня 2015 года «Об утверждении Правил по охране труда в строительстве», СНиП 12-03-2001, СНиП 12-04-2002, ГОСТ 12.1.005-88.

Работники должны быть ознакомлены с технологией выполнения работ, а также обеспечены средствами защиты: тканевыми комбинезонами, ботинками с резиновой подошвой, резиновыми перчатками, приборами для защиты глаз и кожи лица.

Не допускать попадание состава на слизистые оболочки, открытые раны, избегать длительного воздействия на открытые участки кожи. В случае попадания материала в глаза их необходимо промыть водой и вызвать врача.

При нанесении автоматическим способом, необходимо соблюдать правила работы с оборудованием высокого давления и электрооборудованием.

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Геккон П60 – однокомпонентный состав (полупрозрачная жидкость медового цвета с возможностью колеровки).

Комплектность: ведра 5кг., 25кг., бочки 50 кг., 220 кг.

Срок хранения: 6 месяцев.

Хранить в сухом и прохладном месте в герметично закрытой оригинальной упаковке. Не допускать воздействия солнечных лучей и попадание влаги. Температура хранения: от 5° до 25 °С. Соблюдать требования по хранению веществ, наносящих вред водной среде.

Транспортировка при температуре окружающей среды по ГОСТ 9980.5 Бочки транспортируются пробками вверх.

Смолу в упаковке производителя можно перевозить любыми видами транспорта с соблюдением Правил перевозки грузов, установленных для данных видов транспорта.

ООО «ГЛАСС СИСТЕМ»

188644, Россия, Ленинградская область, Всеволожский район, Новосаратовка, наб. Октябрьская, д.31; тел.: +7 800 200 85 42;
ИНН 7801240783 КПП 470301001 БИК 044030704 ОКПО 15193909 ОКТМО 41612168 к/с 30101810200000000704
р/с 40702810680060000072 а Филиале ОПЕРУ БАНКА ВТБ (ПАО) г. Санкт-Петербург



www.gkn.su