



ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОЕ ПОЛИМЕРНОЕ ПОКРЫТИЕ ГЕKKОН M01 ТЕРМО

Однокомпонентная полиуретановая композиция, отверждаемая под воздействием естественной влажности воздуха, специальные свойства которой обусловлены применением полых разно размерных стеклянных сфер и наноразмерных минеральных частиц с модифицированной поверхностью.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ГЕKKОН M01 термо является однокомпонентным двух упаковочным полиуретановым материалом, твердеющим за счет влаги воздуха окружающей среды. Поставляется в комплекте с ускорителем полимеризации, который вводится в композицию с целью ускорения процесса пленкообразования в диапазоне 0,5-1% от общего объема, непосредственно перед началом работ по нанесению материала.

Мастика Геккон M01 термо образует бесшовное покрытие в виде прочной резиноподобной пленки на различных основаниях. Материал является всесезонным и может наноситься при температурах от -15 до +30°C. После высыхания образует прочное эластичное покрытие с высоконаполненной микропористой структурой, обладающее теплозащитными и гидроизоляционными свойствами. Геккон M01 термо – долговечное атмосферостойкое покрытие, предназначенное для эксплуатации в условиях постоянного контакта с водой, в условиях широкого диапазона температур и контакта с агрессивными средами.

Мастика не имеет запаха, не воспламеняется, не поддерживает горение, в составе отсутствует растворитель.

СВОЙСТВА ПРОДУКТА

- Наносится на металлические и минеральные поверхности, поверх теплоизоляционного слоя из жесткого напыляемого пенополиуретана, плит экструзионного пенополистирола или старого битумного кровельного ковра
- Ручной и машинный способ нанесения, удобство работы с однокомпонентным материалом
- В процессе длительного хранения не происходит расслаивание (эффективные реологические добавки).
- Допускается нанесение при отрицательных температурах до -20°C
- Устойчивость к разбавленным кислотам и щелочам, растворам солей, ультрафиолету, истиранию и ударным нагрузкам, циклическому воздействию знакопеременных температур
- Может поставляться также в тиксотропной форме
- Эксплуатация в интервале температур -60°C до +100°C
- Проницаемы для водяных паров (устраняет опасность скапливания влаги под пленкой)
- Высокая адгезия к различным основаниям; при локальном повреждении исключается распространение влаги под слоем мастики по основанию
- Высокая скорость отверждения

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



Теплоизоляция и гидроизоляция наружных и внутренних поверхностей ограждающих конструкций зданий и сооружений, фундаментов, кровель;

Теплоизоляция и гидроизоляция наружных и внутренних поверхностей трубопроводов, емкостей, воздухопроводов, дымоходов, промышленного оборудования;



Теплоизоляция и гидроизоляция морских и речных судов, корпусов транспорта различного назначения, контейнеров, цистерн и резервуаров;

Антикоррозионные, теплоизоляционные наружные и внутренние покрытия стальных емкостей, силосов и труб, мостов, опор.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Перед началом работ материал должен быть тщательно перемешан низкоскоростной мешалкой (до 200 об/мин). После вскрытия тары все ее содержимое должно быть израсходовано, так как мастики полимеризуются в результате реакции с влагой воздуха (мастика после вскрытия покрывается пленкой и может некоторое время храниться).

Подготовка поверхности. Способ подготовки основания зависит от его типа. Базовый подход заключается в том, что изолируемая поверхность должна быть свободной от пыли, масел и влаги. Дефекты основания (трещины, разрывы) должны быть зашпательваны. Прочность основания на отрыв должна быть не менее 1,0 МПа. Как правило, **Геккон M01 термо** наносится на сухое и предварительно обработанное полиуретановым грунтом **Геккон П30** основание. Перед применением мастики в нестандартных условиях выполнить опытное нанесение мастики на существующую поверхность. Перед нанесением мастики на старую битумную кровлю все отслаивающиеся и дефектные участки должны быть вскрыты или удалены. Изолируемая поверхность из черных металлов должна быть очищена от ржавчины, окислы, загрязнений до степени, не менее, чем St 2 по ISO 8501-1, обезжирена и обеспылена. Для обезжиривания рекомендуется использовать технические моющие средства или органические растворители (P-4, P-646 и др.).

Грунтование перед нанесением мастик на теплоизоляционные плиты

из экструзионного пенополистирола Пеноплекс не требуется. Не допускается разбавление мастик растворителями, поскольку они разрушают пенополистирол. Покрытие из напыляемого жесткого пенополиуретана не нуждается в специальной подготовке. При изоляции металлических, как черных, так и нержавеющей поверхностей рекомендуется использовать полиуретановый грунт по металлу **Геккон Антикор**.

Для поверхности из цветных металлов таких как: сплавы алюминия, меди необходимо применять специальные грунтовки типа ВЛ-023.

Нанесение. Работы по нанесению покрытия рекомендуется проводить при температуре в пределах от -15 до +30°C. Не рекомендуется наносить покрытие на поверхности с остаточной влажностью более 8-10%, а также при сильном ветре, дожде, тумане, изморози. На новые бетонные и оштукатуренные поверхности покрытие возможно наносить не ранее, чем до достижения 70% прочности основания.

ВАЖНО! перед подготовкой материала к нанесению для снижения вязкости важно довести его температуру до +20-25°C.

Концентрация ускорителя полимеризации выбирается в зависимости от температуры и влажности окружающей среды (чем они выше, тем меньше ускорителя необходимо). Вводить в мастику ускоритель необходимо перемешиванием при оборотах до 300 об/мин. без вмеша-

вания воздуха в состав.

ГЕKKОН M01 термо может наноситься вручную с помощью кисти либо механизировано с помощью аппарата безвоздушного распыления.

Нанесение вручную с помощью кисти, шпателя. При необходимости, для снижения вязкости продукта возможно добавление органических растворителей: о-ксилола, толуола, (растворители не должны содержать воды, использование других типов растворителей **ЗАПРЕЩЕНО!**). Количество добавляемого растворителя определяется опытным путем до достижения оптимальных вязкостных характеристик материала, но не более чем 1-3% от объема.

Ускоритель полимеризации рекомендуется добавлять постепенно, вводя его частями в процессе перемешивания материала. На материале в ведре может образовываться пленка. Перед началом работ пленку необходимо удалить, материал при необходимости отфильтровать на фильтре (сетка, сито, стакан) с размером ячейки 1-2 мм. Толщина каждого «мокрого» слоя должна быть не более 400 – 500 мкм.

При нанесении на горизонтальные, наклонные, вертикальные поверхности большой площади рекомендуется использовать аппараты безвоздушного распыления (АБР). Используемый АБР должен быть предназначен для нанесения вязких составов (мастик): его производительность должна быть не менее 4,3 л/мин.

Нанесение **ГЕKKОН M01 термо** при помощи окрасочного пистолета АБР послойно. Толщина первого «мокрого» слоя должна быть в пределах 150 – 200 мкм. Толщина второго «мокрого» и следующих слоев должна быть не более 400 – 500 мкм. Увеличение вносимого растворителя в состав так же увеличивает время сушки материала за счет более длительного времени испарения летучих органических веществ. Во время работы материал рекомендуется периодически перемешивать. Рабочие инструменты (АБР, подающие шланги, окрасочный пистолет, сопла) сразу после нанесения промыть растворителем.

Оптимальная температура поверхности, окружающего воздуха и материала при нанесении составляет +20-25°C, а относительная влажность – от 45 до 65 %. Время межслойной сушки каждого слоя при температуре -15°C составляет 48 ч. При температуре 0°C время межслойной сушки составляет 24 часа. При температуре +25°C время

межслойной сушки составит 12 ч. для каждого слоя. Допускается наносить следующий слой материала на предыдущий при наличии остаточной липкости. Время полного высыхания готового покрытия зависит от количества слоев, температуры и влажности окружающего воздуха, чем ниже температура и относительная влажность окружающего воздуха, тем больше требуется времени для полной полимеризации и формирования пленки. Полное высыхание пленки при температуре +25°C достигается через 5-7 суток после нанесения финишного слоя. Полный набор всех прочностных характеристик готового покрытия составляет 21 день. Во время работы материал рекомендуется периодически перемешивать. Рабочие инструменты сразу после нанесения промыть растворителем.

Контроль толщины мокрой пленки производится при помощи толщиномера мокрого слоя по ГОСТ Р 51694 (ИСО 2808)

Контроль толщины сухой пленки производится с помощью методов разрушающего и неразрушающего контроля в зависимости от природы подложки по ГОСТ 31993.

Для измерения толщины покрытия на стальной магнитной подложке используются приборы, работающие на принципе измерения магнитного потока, магнитной индукции, вихревых токов (7A, 7C, 7D) либо механические методы контроля (4A).

Для измерения толщины покрытий на строительных, неметаллических подложках используются механические методы контроля (4A). Механические методы — это методы, в которых применяют механические измерения с помощью микрометра и многооборотного индикатора с круговой шкалой.

Прочие указания. Время полного отверждения (набора прочности) покрытия зависит от температуры окружающей среды и влажности воздуха. Химические нагрузки и световое воздействие, которые могут привести к изменению цветовой окраски, как правило, не оказывают отрицательного влияния на эксплуатационные свойства.

Очистку инструмента производить растворителем немедленно после окончания нанесения

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условная вязкость по ВЗ-4, сек, в пределах,	800-1200
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	53
Время высыхания до степени 3 при (20±2) °С, ч.	12
Плотность материала при температуре (20±2) °С, кг/м3	680±15%

ОТВЕРЖДЕННАЯ КОМПОЗИЦИЯ (ПЛЕНКА)

Плотность покрытия (пленки) при температуре (20±2) °С, кг/м3	420±20%
Относительное удлинение, %, не менее	1000
Водопоглощение при 20°C в течении 24 часов	не более 1,0%
Адгезия покрытия по силе отрыва (ГОСТ 32299), МПа, не менее: • к бетонной • к кирпичной поверхности • к стали	1,0
Сопrotивление теплопередачи одного технологического слоя покрытия (0,5±0,1 мм), при температуре 25 °С в стационарном тепловом режиме, м2·°C/Вт	0,4±3%
Водонепроницаемость под давлением 0,3 МПа	Отсутствие влаги на поверхности обратной стороны образца
Стойкость к статическому воздействию при температуре (20±2) °С, час, не менее: • воды • 5% раствора щелочи • 5% раствора хлорида натрия	24
Температурный интервал эксплуатации	От – 60 до +150°C

УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с ГЕKKОН M01 термо, так как материал содержит летучие, легковоспламеняющиеся растворители, необходимо соблюдать все требования пожарной безопасности и охраны труда.

При производстве работ использовать средства индивидуальной защиты: для защиты органов зрения – защитные очки либо защитную лицевую маску, для защиты органов дыхания – респиратор, для защиты кожных покровов – защитный костюм и специальная обувь. При попадании в глаза немедленно промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу. При попадании на кожу немедленно удалить очистителем для рук и промыть водой. Хранить в недоступном для детей месте. Проводить работы в хорошо проветриваемом помещении. Рабочие инструменты и оборудование сразу после выполнения работ промыть органическими растворителями.

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Комплектность: ведро 20 кг.

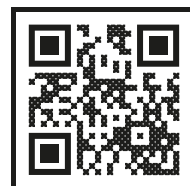
Срок хранения: 6 месяцев.

Хранить в сухом и прохладном месте в герметично закрытой оригинальной упаковке. Не допускать воздействия солнечных лучей и попадание влаги. Температура хранения: от 5° до 25 °С. Соблюдать требования по хранению веществ, наносящих вред водной среде.

Мастику в упаковке производителя можно перевозить любыми видами транспорта с соблюдением Правил перевозки грузов, установленных для данных видов транспорта.

ООО «ГЛАСС СИСТЕМ»

188644, Россия, Ленинградская область, Всеволожский район, Новосаратовка, наб. Октябрьская, д.31; тел.: +7 800 200 85 42; ИНН 7801240783 КПП 470301001 БИК 044030704 ОКПО 15193909 ОКТМО 41612168 К/С 30101810200000000704 р/с 40702810680060000072 а Филиале ОПЕРУ БАНКА ВТБ (ПАО) г. Санкт-Петербург



www.gkn.su